江门市压力锅产品质量安全监督抽查实施细则

本细则适用于江门市生产领域中压力锅产品的市级监督抽查。监督抽查产品范围包括公称工作压力为50kPa～120kPa，容积不大于18L的不锈钢压力锅和铝及铝合金压力锅。压力锅产品主要根据锅体使用材料分为不锈钢压力锅和铝及铝合金压力锅。

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表、随机数骰子或扑克牌等方法产生。

2 检验依据

江门市压力锅产品监督抽查检验项目

| 产品 | 序号 | 检验项目 | | | | 依据法律法规或标准 | 备注 |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 不锈钢压力锅 | 1 | 合盖安全性 | | | | GB 15066-2004中5.8 |  |
| 2 | 工作压力 | | | | GB 15066-2004中5.9、5.10 |  |
| 3 | 密封性 | | | | GB 15066-2004中5.11 |  |
| 4 | 安全压力 | | | | GB 15066-2004中5.12 |  |
| 5 | 耐热压 | | | | GB 15066-2004中5.13 |  |
| 6 | 开盖安全性 | | | | GB 15066-2004中5.14 |  |
| 7 | 防堵安全性 | | | | GB 15066-2004中5.15 |  |
| 8 | 耐内压力 | | | | GB 15066-2004中5.16 |  |
| 9 | 泄压压力 | | | | GB 15066-2004中5.17 |  |
| 10 | 破坏压力 | | | | GB 15066-2004中5.19 |  |
| 11 | 手柄连接牢固性 | | | | GB 15066-2004中5.7.3 |  |
| 12 | 卫生要求 | 与食品接触金属材料 | | 砷（As）迁移量 | GB 4806.9-2016 |  |
| 13 | 镉（Cd）迁移量 | GB 4806.9-2016 |  |
| 14 | 铅（Pb）迁移量 | GB 4806.9-2016 |  |
| 15 | 铬（Cr）迁移量 | GB 4806.9-2016 | 与食品直接接触的不锈钢制品检测；与食品直接接触的其他金属材料及制品不检测；马氏体型不锈钢材料及制品不检测 |
| 16 | 镍（Ni）迁移量 | GB 4806.9-2016 | 与食品直接接触的不锈钢制品检测；与食品直接接触的其他金属材料及制品不检测 |
| 17 | 密封圈 | | 外观 | GB 4806.11-2016 |  |
| 18 | 浸泡液 | GB 4806.11-2016 |  |
| 19 | 总迁移量 | GB 4806.11-2016 |  |
| 20 | 高锰酸钾消耗量（水） | GB 4806.11-2016 |  |
| 21 | 重金属（以Pb计，4%乙酸) | GB 4806.11-2016 |  |
| 铝压力锅 | 1 | 合盖安全性 | | | | GB 13623-2003中5.10 |  |
| 2 | 工作压力 | | | | GB 13623-2003中5.11、5.12 |  |
| 3 | 密封性 | | | | GB 13623-2003中5.13 |  |
| 4 | 安全压力 | | | | GB 13623-2003中5.14 |  |
| 5 | 耐热压 | | | | GB 13623-2003中5.15 |  |
| 6 | 开盖安全性 | | | | GB 13623-2003中5.16 |  |
| 7 | 防堵安全性 | | | | GB 13623-2003中5.17 |  |
| 8 | 耐内压力 | | | | GB 13623-2003中5.18 |  |
| 9 | 泄压压力 | | | | GB 13623-2003中5.19 |  |
| 10 | 破坏压力 | | | | GB 13623-2003中5.23 |  |
| 11 | 手柄连接牢固性 | | | | GB 13623-2003中5.8 |  |
| 12 | 卫生要求 | 与食品接触金属材料 | 感官 | | GB 4806.9-2016 |  |
| 13 | 浸泡液 | | GB 4806.9-2016 |  |
| 14 | 砷（As）迁移量 | | GB 4806.9-2016 |  |
| 15 | 镉（Cd）迁移量 | | GB 4806.9-2016 |  |
| 16 | 铅（Pb）迁移量 | | GB 4806.9-2016 |  |
| 17 | 密封圈 | 外观 | | GB 4806.11-2016 |  |
| 18 | 浸泡液 | | GB 4806.11-2016 |  |
| 19 | 总迁移量 | | GB 4806.11-2016 |  |
| 20 | 高锰酸钾消耗量（水） | | GB 4806.11-2016 |  |
| 21 | 重金属（以Pb计，4%乙酸) | | GB 4806.11-2016 |  |

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 15066-2004 《不锈钢压力锅》

GB 13623-2003 《铝压力锅安全及性能要求》

GB 13623-2003 《铝压力锅安全及性能要求 国家标准第1号修改单》

GB 4806.6-2016《食品安全国家标准 食品接触用塑料树脂》

GB 4806.9-2016《食品安全国家标准 食品接触用金属材料及制品》

GB 4806.11-2016《食品安全国家标准 食品接触用橡胶材料及制品》

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。